

## Sisekliima parandamine

**Ettevõtte:** A. Jalander Eesti OÜ

**Parima praktika sihtgrupp:** kõik ettevõtte töötajad



### **Probleem:**

Ettevõttele tekitas muret vana saepuru eemaldamise süsteem, mille hooldamine muutus järjest ohtlikumaks ning mis ei olnud hermeetiline. Seetõttu lendas saepuru katusele, mis ei ole tuleohutusnõuetega lubatud. Talvel tõmbas vana ventilaator sooja õhu tööruumidest välja ning selle tagajärjeks oli masinate külmumine ja töötajate külmetamine.

### **Parima praktika tegevuse kirjeldus:**

Paigaldati uus saepuru eemaldamise süsteem. Uus süsteem sisaldab filtriseadet, kahte ventilaatorit, väljatõmbe- ja tagastusõhu torustikku, tuleohutuskomponente ja automaatika-juhtimissüsteemi. Kõrge kasuteguriga ventilaatorid tekitavad vajaliku vaakumi seadmete äratõmbeavauste juures, mille abil tõmmatakse saepuru konteinerisse.

Saepuru eemaldamise süsteemi ja turvafunktsioonide juhtimine toimub kontroll-juhtpaneeli abil. Saepuru konteineri täitumisest annab märku tootmishoones olev kontroll-lamp.



Vana saepuru eemaldamise süsteem, mille ventilaator viis sooja õhu tootmishoonest välja.  
*Fotod: A. Jalander Eesti OÜ*



Saepurupunkri hooldamiseks tuli ronida mööda treppi platvormile, kuid talvel oli trepil liikumine töötajate jaoks ohtlik.



Uut saepuru eemaldamise süsteemi on ohutum hooldada ning soe õhk suunatakse tagasi tööruumidesse.



Saepuru kogutakse saepurupunkritesse.

### **Tulemused:**

Töötajatel on uut saepuru eemaldamise süsteemi parem ja ohutum hooldada. Saepuru ei lenda laiali, mis hoiab ka keskkonda puhtamana.

Tänu uuele väljatõmbesüsteemile püsib ruum talvel soojana ning tootmisruumis on puhtam õhk. Enam ei pea töötajad külmetama ning töötingimused on paremad. Kütteperioodil annab 100%-line õhu tagastus tootmisse märgatava kütte kokkuhoiu.