

## 5S-i rakendamine käsielekterkeevitajate töökohtadel

**Asutus: Sveba-Dahlen**

**Parima praktika sihtgrupp: käsielekterkeevitajad**

### **Probleem:**

Käsielekterkeevitajate töökohad ei olnud korras ning puudus süsteemne materjalide, abivahendite ning koostete paigutus (vaata manust). See kõrgendas tööõnnetuste juhtumise riski ning vähendas töö efektiivsust. Eesmärgiks oli luua ning säilitada käsielekterkeevitajate töökohtade pidev korrasolek vastavalt 5S põhimõtetele.

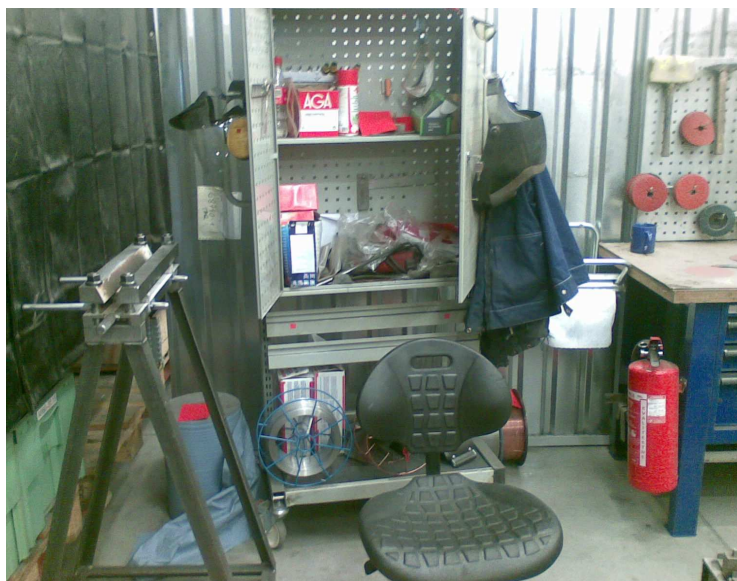
### **Parima praktika tegevuse kirjeldus:**

Käsielekterkeevitajate töökohad on korrastatud vastavalt 5S põhimõtetele. 5S tähendab viite etappi, mis tuleb läbida ning pidevalt jälgida:

- 1) sorteereri – see, mida ei ole vaja, tuleb selgelt eraldada sellest, mida vaja läheb ning viivitamata ära visata (st kas ära visata või viia kus on õige koht);

Näiteks:

- vahel töötajad ladustavad oma töökohal rohkem materjali, kui neil lähiaja töös vaja läheb;
  - jäetakse oma töökohale masinaid ning seadmeid, mida läheb vaja erandkorras paar korda aastas;
  - töökohale jäetakse isiklike esemeid, mis ei ole tööga üldse seotud;
  - materjalid ladustatakse käiguteedele;
  - töövahendid ei asetse oma kohtadel, vaid segamini erinevates kohtades, kus neid viimati kasutati jms.
- 2) süstematiseeri – igal asjal, mida vaja läheb, peab olema selgelt märgistatud koht (st töökohal tuleb eraldada selgelt kohad materjalile, valmis koostetele, töövahenditele jne);
  - 3) sea korda – nii töökoha, varustuse kui ühisruumide pidev korrashoid ja puhastamine (tuleb pidevalt hoida süstematiseerimise käigus saavutatut);
  - 4) standardiseeri – kõik peavad olema ühisel seisukohal standartide ja reeglite jälgimise suhtes (st 5S toimib ainult juhul, kui kõik töötajad sellest ühte moodi aru saavad ning seda rakendavad);
  - 5) saa aru/jälgi – läbi pideva sorteerimise, süstematiseerimise ja koristamise muutub töökoht järjest paremaks, ohutumaks ja tõuseb töö efektiivsus.



Mittekorras töökoht (vasakul) ja 5S põhimõttele korrastatud töökoht. Fotod: Sveba-Dahlen

## Töökeskkonna parimad praktikad

Juhendamine ja väljaõpe



Lisaks töökohtade korrastamisele tõsteti neid ringi nii, et töökohad paikneksid materjalide liikumisele vastavalt, seega jääb ära vahepealne materjalide ning pooltoodete ladustamine.

### **Tulemused:**

Töökohtade tööohutus kasvab, eelkõige vähenevad tööõnnetused ja samuti peaaegu juhtuvad tööõnnetused, mis on tingitud mittekorras töökohast ning ümbrusest. Lisaks on töötajad süsteemiga rahul ning efektiivsus tõusis keskmiselt umbes 15%.