



Vaieri liini töötajate töövahend – lihuniku kinnas; Kindakapp

Ettevõte: AS Ensto Ensek

Parima praktika sihtgrupp: metallimaja vaieriliini töötajad; tootmistöötajad, kes kasutavad oma töös tavakinnast

Probleem

Vaieri liini töötajatele telliti tihti ja erinevate struktuuridega kindaid kuid kõik kulusid kiirelt läbi (päevas isegi 3 paari), oli oht end trossiga vigastada ning kindakulu oli väga suur.

Tavakinnaste kulu oli väga suur ja paljudes töökohtades kasutati kindaid mis oli mõeldud vaid ESD tööpiirkonda.

Parima praktika tegevuse kirjeldus

Võeti üks aeg ja tehti katseid kõikide vaieriliini töökohas olnud kinnastega eraldi. Suur panus töötajatelt endalt. Kinnastega keriti kuni kindad olid puruks, enam ohutult tööd teha ei saanud ja pandi meetrid kirja. Protsessi spetsialist kandis tulemused tabelisse ja teostas vastavad arvutused.

Töötajad said proovida uusi kindaid ja leida omale sobiv suurus. Loodi süsteem kinnaste väljastamiseks.





TÖÖINSPEKTSIOON

Tulemused

Vaieriliini kinnaste testimise tulemused:

Seanahast kindad - 1187 meetrit

Cut level 5 kindad - 1969 meetrit

Lihuniku kinnas - 59975 meetrit

Töötaja peab vähem kinnaste järgi käima = efektiivne töö.
Kinnaste rahaline kulu kaks korda väiksem.

Iga töötaja saab masinast sobilikud kindad, kinnaste kulu vähenemine, ESD kindaid saab kasutada vaid ESD tsooni töötaja.



Foto lihuniku kindast



Euroopa Liit
Euroopa Sotsiaalfond



Eesti
tuleviku heaks



TÖÖINSPEKTSIOON



Foto kindamasinast meie tootmishallides



Euroopa Liit
Euroopa Sotsiaalfond



Eesti
tuleviku heaks